

ULTRASONIC- 41

ENTFETTER – AMORPHER PHOSPHATIERER

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

ULTRASONIC-41 ist ein flüssiges Produkt, das für die Vorbehandlung von Stahl, Aluminium und Zink (feuerverzinkte und elektroverzinkte Bleche) durch Tauchverfahren mit Ultraschall geeignet ist.

ULTRASONIC-41 bildet eine dichte und homogene Phosphatschicht auf Stahlteilen, selbst bei niedrigen pH-Werten.

DOSIERUNG UND ANWENDUNG

Es wird empfohlen, mit einer Arbeitskonzentration zwischen 1,5 % und 2,5 % zu arbeiten. Der pH-Wert der Lösung liegt normalerweise zwischen 3,8 und 4,8. Wenn das zu behandelnde Material hauptsächlich aus Stahl besteht, kann der pH-Wert auf bis zu 6,0 angepasst werden. Die pH-Erhöhung erfolgt mit ULTRASONIC-41 ADT.

Die Behandlungsdauer kann je nach Verschmutzungsgrad der Teile zwischen 1 und 5 Minuten oder länger betragen.

Die Anwendungstemperatur sollte zwischen 50 und 70 °C liegen.

Es ist unbedingt erforderlich, dass das Tauchbecken mit einer oder zwei Düsenleisten ausgestattet ist, um die Teile während des Herausziehens mit der phosphatierenden Lösung abzuspülen.

Dies verhindert eine mögliche Kontamination durch Öl auf der Oberfläche der Werkstücke. Nach der Behandlung sollten die Teile ohne Wasserabspülen getrocknet werden.

BADKONTROLLE

PROBENMENGE: 50 ml

VERDÜNNUNG: 80–90 cc destilliertes Wasser

INDIKATOR: Phenolphthalein, alkoholische Lösung 1 %

REAGENZ: Natriumhydroxid-Lösung 0,1N (NaOH 0,1N)

FARBWECHSEL: Farblos → Hellrosa

FAKTOR: 0,145

BERECHNUNG: verbrauchte cc NaOH 0,1N × 0,145 = % ULTRASONIC-41

Dieses Produkt entspricht den geltenden Vorschriften zur biologischen Abbaubarkeit sowie den technischen Hygienevorschriften für Reinigungsmittel.