

ULTRASONIC-23

Dégraissant alcalin et dé-phosphatation

ULTRASONIC-23 est un dégraissant très alcalin en poudre, exempt de silicates et borates, qui s'utilise par immersion.

ULTRASONIC-23 a été formulé spécifiquement pour dégraisser les surfaces en acier mais est aussi approprié pour l'élimination des couches de phosphate.

USAGE

Type de produit : dégraissant très alcalin, dé-phosphatation

Utilisation : immersion

Adéquat pour : acier

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Dégraissage : 80 - 90° C, 30 - 50 g/l d'ULTRASONIC-23

Dégraissage et dé-phosphatage : 80 - 98° C, 50 - 100 g/l d'ULTRASONIC-23

Dé-phosphatage : 90 - 98° C, 80 - 100 g/l d'ULTRASONIC-23

Durée de traitement : 5 - 20 minutes

Points de dégraissage : 4,9 - 16,3

Échantillon bain de 10 ml ; indicateur n° 2 (phénolphaléine) ; 1 ml de solution de valoration n° 53 (acide sulfurique 0,5 M) correspond à 1,0 point de dégraissage.

Maintenance du bain : pour chaque point de dégraissage consommé, ajouter : 6,1 g/l d'ULTRASONIC-23.

Matériaux de la machine : Acier de construction selon DIN EN 10025 (utilisation conditionnée)

Acier chromo-nickel, matériel n° 1.4541.

Acier chromo-nickel-molybdène, matériel n° 1.4571.

Les conditions optimales de traitement peuvent être déterminées sur essais préalables en collaboration avec notre Service Technique, si nécessaire.

SPECIFICATIONS TECHNIQUES ULTRASONIC-23

Aspect : POUDRE

Densité apparente: approx. 1,2 g/cm³

pH (10 g/l, 20° C): approx. 13,1

Conductivité élect. spécif. (10 g/l, 20°C): approx. 33 mS/cm

MANIPULATION ET PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Voir la fiche de sécurité.

www.tierratech.com