

# ULTRASONIC 54

## DÉCAPANT

ULTRASONIC 54 est un décapant à chaud complètement exempt d'amines, très réactif et supérieur à décapants alcalines classiques. Il a des propriétés uniques pour le décapage dans de courtes périodes de temps des résines synthétiques, des amorces, des peintures cuites au four, des peintures à l'eau et même cataphorèse.

Les baisses de taux de décapage par rapport aux systèmes organiques classiques 1/5 fois de décapage. Les solutions d'ULTRASONIC 54 travaillent entre 80-90 °C, ce qui entraîne une économie de 20 000 Kcal. par m3 bain dans l'énergie par rapport aux solutions caustiques (qui nécessitent des points d'énergie constante en mesure de fournir 110-120).

Ce système ne provoque pas de problèmes de formation de vapeur de gravure, comme cela arrive souvent avec l'utilisation d'autres produits chauds.

### DOSAGE

ULTRASONIC 54 est utilisé en combinaison avec de l'eau dans un rapport de 40:100 en poids, à une température comprise entre 80-90 °C. Cette température ne doit pas être dépassée et il existe un risque de décomposer une partie des composants et la formation de vapeur. Il ne doit pas être utilisé pour enlever les peintures métallisées et peintures de poussière de zinc.

### CONTROL DES BAINS

ÉCHANTILLONNAGE:	5 ml bain
DILUTION:	50ml eau distillée
INDICATEUR:	phénolphtaléine (sol. alcoolique 1%)
REACTIF:	acide sulfurique sol. 1N (H2SO4 1N)
VIRAGE:	de couleur rose à l'originale avant d'ajouter phénolphtaléine
CONCENTRATION FACTOR:	3,30
CONSOMATION 50% VOL:	15,0 ml. d'acide sulfurique 1N
CALCULS:	cc H2SO4 1N consommés x 3,30 = % ULTRASONIC 54

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COULEUR	BRUN
ASPECT	LIQUIDE
ODEUR	CARACTÉRISTIQUE
DENSITÉ	1,32 +/- 0,05 g/ml
pH 1%	12,5 +/- 0,5

### CONTIENT

Entre 15–30 %	Hydroxyde de potassium (KOH)
< 5 %	Tensioactifs non ioniques

Ce produit répond à la législation existante sur la biodégradabilité et du règlement technique de la santé sur les détergents.

[www.tierratech.com](http://www.tierratech.com)