

ULTRASONIC-24

DÉGRAISSANT ALCALIN PAR IMMERSION À BASSE TEMPÉRATURE

ESPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

ULTRASONIC-24 est un dégraissant alcalin solide formulé pour le nettoyage des métaux à basse température. ULTRASONIC-24 permet de préparer des solutions dégraissantes pour les processus d'immersion, qui sont très efficaces pour éliminer les pâtes à polir, les huiles et les graisses résiduelles. ULTRASONIC-24 est idéal pour le nettoyage de l'acier inoxydable, du fer et des alliages de cuivre. Il est utilisé dans le prétraitement avant la phosphatation, la déposition galvanique et l'émaillage.

DOSAGE ET MODE D'EMPLOI

ULTRASONIC-24 peut être utilisé à des concentrations de 45 à 90 g/L et à une température de 20-60 °C. Le temps d'immersion dépend de la quantité et du type de contamination de la surface. Toutes les structures de l'installation entrant en contact avec ce produit doivent être en acier. Ajouter ULTRASONIC-24 lentement dans l'eau, agiter la solution et vérifier les paramètres opérationnels.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Concentration de travail : 45-90 g/l

Température : 20-60 °C

pH à la concentration de travail : > 13

CONTRÔLE DE LA SOLUTION

Méthode : Prendre 10 ml de solution à analyser et les introduire dans un bécher en verre, ajouter environ 20 ml d'eau distillée et 5-8 gouttes d'indicateur rouge Congo. La solution prendra une couleur rouge. Évaluer la solution obtenue, en maintenant l'agitation, avec HCl 1N jusqu'à obtention de la couleur violette. La couleur indique le point final de la titration.

Calcul :

mL de HCl 1N utilisés x 7,7 = g/L de ULTRASONIC-24

Maintenir la concentration avec la quantité nécessaire de ULTRASONIC-24.