

# ULTRASONIC 54

## STRIPPER

ULTRASUONI 54 è una spogliarellista caldo completamente privo di ammine, molto reattivo e superiore a spogliarelliste alcaline convenzionali. Ha proprietà uniche per stripping in brevi periodi di tempo resine sintetiche, primer, dipinti da forno, pitture d'acqua e persino cataforesis.

Le diminuzioni dei tassi di decapaggio rispetto ai sistemi organici convenzionali 1/5 volte di decapaggio. 54 soluzioni a ultrasuoni di lavoro tra i 80-90 ° C, con un conseguente risparmio di 20.000 Kcal. per m<sup>3</sup> bagno di energia rispetto alle soluzioni caustiche (che richiedono punti di energia costanti in grado di fornire 110-120).

Questo sistema non provoca problemi di formazione di vapori mordenzante, come spesso accade con l'uso di altri prodotti caldi.

### DOSAGGIO

ULTRASUONI 54 è utilizzato in combinazione con acqua in un rapporto di 40: 100 in peso ad una temperatura tra 80-90 ° C. Questa temperatura non deve essere superata e vi è il rischio di rompersi alcuni componenti e formazione di vapori. Non dovrebbe essere usato per rimuovere vernici metallizzate e vernici polvere di zinco.

### CONTROLLO DI BAGNI

CAMPIONATURA:	5 ml bagno
DILUIZIONE:	50ml acqua distillata
INDICADORE:	fenolftaleina (sol. alcolica 1%)
REATTIVA:	acido solforico sol. 1N (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 1N)
TURNO:	de colore rosa all'originale prima di aggiungere
fenolftaleina	
FATTORE DI CONCENTRAZIONE:	3,30
CONSUMO AL 50% VOL:	15,0 ml. de acido solforico 1N
CALCOLI:	cc H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> 1N consumato x 3,30 = % ULTRASONIC 54

### CARATTERISTICHE TECNICHE

COLORE	MARRONE
ASPETTO	LIQUIDO
OLORE	CARATTERISTICO
DENSITA	1,32 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
pH 1%	12,5 +/- 0,5

### CONTENUTO

15-30 %	Hidrossido potassico (KOH)
< 5 %	Tensioattivi noionici

Questo prodotto è conforme alla normativa vigente sulla biodegradabilità e il regolamento tecnico Salute relativo ai detergenti.