

ULTRASONIC-NE

DESOXIDANTE Y DESINCRUSTANTE NEUTRO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Eliminación de óxido e incrustaciones calcáreas sobre superficies metálicas de todo tipo. Eliminación de capas de calamina sobre piezas de chapa negra o de chapa blanca tras procesos de corte por láser o de templeado.

Crea una capa de óxidos metálicos sobre las superficies tratadas, que mejora muy notablemente la resistencia a la corrosión de las mismas y la adherencia de los recubrimientos posteriores.

Los resultados son especialmente buenos sobre materiales ligeros.

-pH neutro.

-Limpia cordones de soldadura y capas de óxido en el entorno de cortes por láser.

-En el proceso de desoxidado no se libera hidrógeno por lo que no existe riesgo de fragilización de material.

-No requiere inhibidores de corrosión.

DOSIFICACIÓN Y FORMA DE USO

ULTRASONIC NE se utilizará diluido en el agua del depósito de ultrasonidos en una concentración de 25-100 g/l.

CONTROL DE BAÑOS

Se puede determinar la concentración de producto mediante cualquiera de las siguientes valoraciones ácido-base:

pH de trabajo 6,5 aproximadamente:

Toma de muestras: 50 ml baño.

Indicador: Fenolftaleína, sol. Alcohólica 1%.

Reactivo: Hidróxido sódico 0,1 Normal. (NaOH 0,1N).

Viraje: De incoloro a rosa.

Factor: 0,477.

Cálculos: ml NaOH 0,1N consumidos x 0,477 = % ULTRASONIC-NE

Este producto cumple la legislación vigente sobre Biodegradabilidad y el Reglamento Técnico Sanitario sobre Detergentes.