

# ULTRASONIC- 41

## DESENGRASANTE-FOSFATANTE AMORFO

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

ULTRASONIC- 41 es un producto líquido apto para el pretratamiento de acero, aluminio y zinc (tanto chapa galvanizada en caliente como electrocincada) por inmersión con la ayuda de ultrasonidos.

ULTRASONIC- 41 es un producto líquido que forma una capa fosfática densa y homogénea sobre piezas de acero incluso a valores de pH bajos.

### DOSIFICACIÓN Y FORMA DE USO

Se recomienda trabajar a una concentración de trabajo entre el 1,5- y el 2,5%. El pH de la solución se situará normalmente entre 3,8-4,8. Si el material es principalmente acero, el pH se puede subir hasta 6,0. El incremento de pH se hará por medio del Ultrasonic-41 ADT.

El tiempo de tratamiento puede oscilar entre 1 y 5 minutos o ser incluso superior en función de la contaminación inicial presente en las piezas a tratar. La temperatura de aplicación debe encontrarse entre 50 y 70°C. Es imprescindible que la cuba cuente con una o dos rampas de boquillas que realicen un aclarado de las piezas con la solución fosfatante a medida que las piezas son extraídas del baño. De este modo se evitarán posibles contaminaciones por aceite existente en la superficie del mismo.

Después del tratamiento se dejarán secar las piezas sin realizar un aclarado posterior con agua.

### CONTROL DE BAÑOS

TOMA DE MUESTRAS: 50 ml.

DILUCIÓN: 80-90 cc agua destilada.

INDICADOR: Fenolftaleína, sol. Alcohólica 1%.

REACTIVO: Hidróxido sódico sol. 0,1 normal. (NaOH 0,1N).

VIRAJE: De incoloro a rosa tenue.

FACTOR: 0,145

CÁLCULOS: cc NaOH 0,1N consumidos x 0,145 = % ULTRASONIC- 41

Este producto cumple la Legislación vigente en materia de Biodegradabilidad y el Registro Técnico Sanitario sobre Detergentes.